



## *Ente Palio Marinaro dell'Argentario*

### **BANDO 2° PREMIO “Il Palio... con gli occhi di un bambino”** *Concorso grafico-pittorico e letterario*

#### Concorso grafico-pittorico

1° classificato: Stefano Loffredo classe 2<sup>B</sup> De Amicis

2° classificato: Michele Mercuri classe 5<sup>B</sup> Appetito

Menzione per la grafica: Castriconi Massimo classe 4<sup>A</sup> Appetito

#### Concorso letterario

1° classificato: Sabatini Niccolò classe 5<sup>B</sup> De Amicis

2° classificato: Lavazzini Elena classe 5<sup>A</sup> Appetito

#### Premio timone d'argento

Scuola De Amicis: Cerulli Lorenzo classe 4<sup>A</sup>

Scuola Appetito: Manno Eleonora classe 5<sup>B</sup>